

Естественная эволюция в области насосов. Больше скорости, больше эргономики, больше дополнительного оборудования

SR 40

Бензиновый и электрический насосы для работы в тяжелых условиях с одновременным применением нескольких инструментов.

Технология трехступенчатого насоса ↓

- Гораздо больше подача масла/скорость работы на второй ступени для более оперативного проведения спасательных операций
- Меньше подача масла/скорость работы на третьей ступени для лучшего управления инструментом

Относительно легкий ↓

- Стандартная версия весит 37,3 кг
- Легче по сравнению с другими насосами для работы в тяжелых условиях.

Рукоятка для переноса с мягким захватом ↓

- Лучший захват
- Эргономичный дизайн для улучшенного баланса
- Насос легче переносить

Большой заправочный объем масла гидросистемы ↓

- Достаточно масла для одновременной работы любых двух спасательных инструментов, включая все спасательное оборудование для тяжелых условий работы





Индикатор уровня масла гидросистемы ↓

- Для быстрого и простого контроля уровня масла



Технология CORE™ ↓

- Одношланговая, одноразъемная система
- Для более безопасного, быстрого и легкого использования инструментов



Светодиодная подсветка (дополнительная опция) ↓

- Легко расположить и распознать насос в темноте
- Легко подключать и отключать шланги в темноте



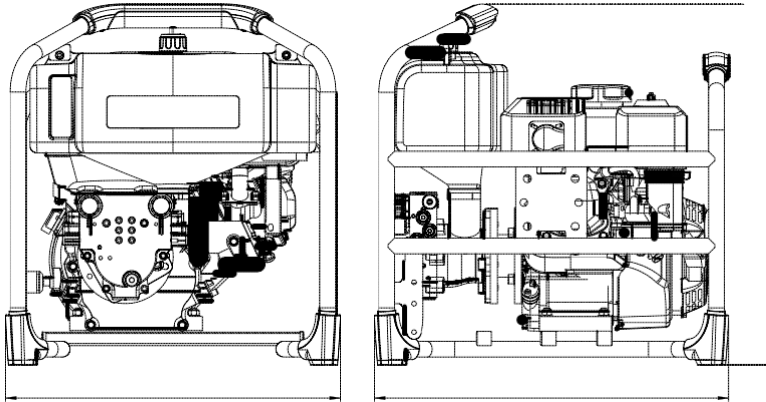
Режим ЭКО (по желанию) ↓

- Экономия топлива и снижение уровня шума, когда оборудование не используется

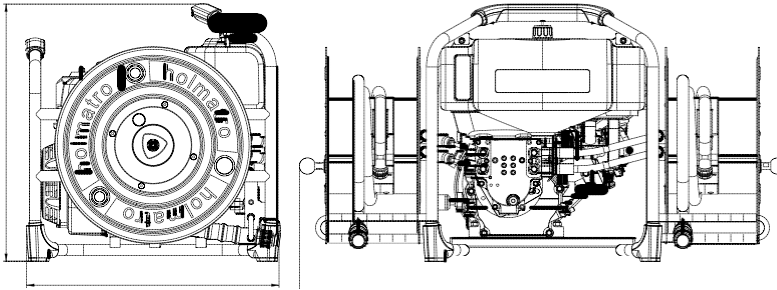
Другие опции ↓

- Длина шлангов для катушек 15 м или 20 м
- Двухшланговое соединения для традиционных двухшланговых систем; с опускающимися разъемами для простого хранения (разъемы не выступают вперед)

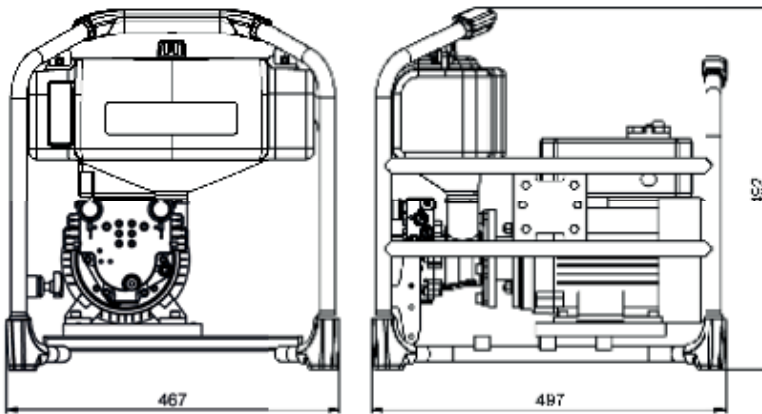
Модели SR 40 P



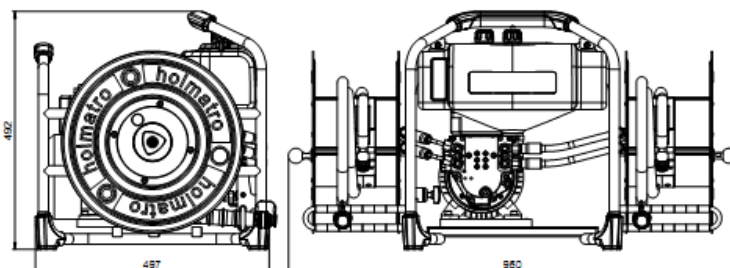
Модели SR 41/42 P



Модели SR 40 D



Модели SR 41/42 D



Насосы Holmatro серии - SR 40							
Насосные станции-Для тяжелой работы		Бензиновый			Электрический		
характеристики		SR 40 PC 2	SR 41 PC 2	SR 42 PC 2	SR 40 DC 2	SR 41 DC 2	SR 42 DC 2
оснащены		CORE™			CORE™		
артикул номер		150.152.715	150.152.718	150.152.721	150.152.724	150.152.726	150.152.728
по классификации EN 13204 ¹⁾		MTO			MTO		
подсоединяемых инструментов		2 (одновременная работа)			2 (одновременная работа)		
рабочее давление	бар / МПа	720 / 72			720 / 72		
двигатель / электромотор		4-тактный бензиновый – 5,5 HP – 4,1 кВт ²⁾			2,2 кВт – 230В – 50Гц – 1Ф		
объем топливного бака	см ³	3100			--		
непрерывная работа	часы	4			--		
тип насоса		3-ступенчатый осевой			3- ступенчатый осевой		
объем бака с гидромаслом	см ³	6340			6340		
эфф. объем гидромасла	см ³	6000			6000		
подача 1й ступени (0 - 150 бар)	см ³ / мин	2 x 2400			2 x 2000		
подача 2й ступени (150 - 280бар)	см ³ / мин	2 x 1200			2 x 900		
подача 3й ступени (280 - 720бар)	см ³ / мин	2 x 500			2 x 600		
габариты (Д x Ш x В)	мм	497 x 467 x 492	497 x 950 x 492		497 x 467 x 492	497 x 950 x 492	
длина шлангов	мм	--	15	20	--	15	20
рабочий вес ³⁾	кг	37,3	64,0	68,9	41,0	67,7	72,6
Уровень шума на 1 м ⁴⁾	дБ(А)	85			77		
Уровень шума (не загружен)	дБ(А)	84			73		
диапазон температур		-20°C - +55°C			-20°C - +55°C		
индикатор уровня гидрав. масла (масляный щуп)		✓			✓		

¹⁾ MTO = подключается несколько инструментов | ²⁾ в соответствии с SAE J1349 | ³⁾ включает гидравлическое и моторное масла, топливо и разъем | ⁴⁾ уровень шума с одним инструментом при макс. давлении на расстоянии 1 м в соответствии с EN 13204

Сертифицировано в соответствии с EN 13204 и NFPA 1936. Сертификация проведена UL (Лаборатория Underwriter's Inc.)

модель	арт. №	оснащена	двигатель	длина шланга - м	вес - кг	габариты - мм	Уровень шума нагружена (EN 13204) ⁴⁾ / не нагружена
SR 40 PC 2 E *	150.152.716	CORE™	бензиновый	--	37,4	497 x 467 x 492	85 / 79
SR 40 PT 2	150.152.717	двухшланговая	бензиновый	--	38,1	497 x 467 x 492	85 / 84
SR 41 PC 2 E *	150.152.719	CORE™	бензиновый	15	64,1	497 x 950 x 492	85 / 79
SR 41 PT 2	150.152.720	двухшланговая	бензиновый	15	73,4	497 x 950 x 492	85 / 84
SR 42 PC 2 E *	150.152.722	CORE™	бензиновый	20	69,0	497 x 950 x 492	85 / 79
SR 42 PT 2	150.152.723	двухшланговая	бензиновый	20	81,4	497 x 950 x 492	85 / 84
SR 40 DT 2	150.152.725	двухшланговая	электрический	--	41,9	497 x 467 x 492	77 / 73
SR 41 DT 2	150.152.727	двухшланговая	электрический	15	77,1	497 x 950 x 492	77 / 73
SR 42 DT 2	150.152.729	двухшланговая	электрический	20	75,1	497 x 950 x 492	77 / 73

*** E = режим ЭКО**
В режиме ЭКО скорость двигателя увеличивается автоматически до максимума во время использования инструмента. Когда инструмент не используется, скорость двигателя возвращается к обычной. Это уменьшает уровень шума и расход топлива.

Для более подробной информации обратитесь к основной таблице графы бензиновый/ электрический

Приспособления насосов SR 40 (дополнительно)	
	арт. №
Блок со светодиодной подсветкой	590.000.343